

# ШПАТЛЕВКИ

GALVAPLAST 77 - A656

IVIPLAST 66 - A652

P.E. STOPPER - A661

EXTRA LIGHT - A659

НАПОЛНИТЕЛЬ МАЛЫХ ОТВЕРСТИЙ - A655

БЕЖЕВАЯ ШПАТЛЕВКА V.B.A. - A242

## ПРОДУКЦИЯ

Galvoplast 77	- Многоцелевая шпатлевка	A656
Iviplast 66	- Эластичная полиэфирная шпатлевка	A652
P.E. Stopper	- Простая полиэфирная шпатлевка	A661
Extra Light	- Легкий полиэфирный наполнитель	A659
Наполнитель малых отверстий		A655
Бежевая шпатлевка V.B.A. – Бежевая акриловая шпатлевка		A242
Отвердитель для A656, A652, A661 & A659	- для емкостей	A665
	- для маленьких картриджей	A666
	- для больших картриджей	A667

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

**Galvoplast 77** является качественной 2K шпатлевкой, обеспечивающей хорошую адгезию с любой металлической поверхностью – включая «трудные» поверхности, такие как гальванизированная, оцинкованная или нержавеющая сталь, алюминий и стекловолокно. Ровно наносимая, быстросохнущая и легко шлифуемая, Galvoplast 77 представляет собой многоцелевой и удобный в использовании материал.

**Iviplast 66** является качественной, эластичной 2K шпатлевкой, обеспечивающей отличную адгезию как и с жесткими, так и с мягкими пластмассами. Как и предназначенные для ее нанесения поверхности, Iviplast 66 устойчива к легким ударам и гравии, от которых наиболее часто страдает нижняя часть отделки кузова.

**P.E. Stopper** представляет собой простую 2K шпатлевку, быстро сохнущую и легко шлифуемую. P.E. Stopper может наноситься на голую сталь, стекловолокно и другие отгрунтованные или окрашенные поверхности.

**Extra Light** является низкоплотным 2K полиэфирным наполнителем, легко наносимым и обрабатываемым даже при больших повреждениях поверхности. Мягкий и однородный, эластичный и ударопрочный, Extra Light может наноситься на голую сталь, краску и стекловолокно.

**Наполнитель малых отверстий** является легкой однокомпонентной шпатлевкой. Он подходит для устранения небольших повреждений на неровных и шершавых поверхностях, предназначенных для качественной окраски с блестящим эффектом. Наполнитель малых отверстий идеально подходит для формообразных поверхностей, особенно пластмассовых.

**Бежевая шпатлевка V.B.A.** является легкой однокомпонентной акриловой шпатлевкой, применяемой для быстрого ремонта небольших царапин и повреждений. Шпатлевка V.B.A. может наноситься на краску, грунт или наполнитель, и идеально подходит для устранения мелких дефектов.



### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Таблица показывает поверхности, пригодные для непосредственного нанесения шпатлевки PPG, и поверхности, подлежащие сухой шлифовке перед применением наполнителя.

**Во всех случаях необходимо выбрать соответствующее средство очистки PPG из приведенной ниже таблицы, тщательно подготовить и просушить нижний слой до и после проведения подготовительных работ.**

	<b>Galvoplast 77 A656</b>	<b>Ivoplast 66 A652</b>	<b>P.E. Stopper A661</b>	<b>Extra Light A659</b>	<b>Наполн. малых отверстий A655</b>	<b>Бежевая шпатлевка VBA A242</b>
Краска	Да <i>P360</i>	Нет	Да <i>P360</i>	Да <i>P360</i>	Да <i>scotchbrite</i>	Да <i>P360</i>
Г/сталь и литый мет.	Да <i>P80-120</i>	Нет	Да <i>P80-120</i>	Да <i>P80-120</i>	Нет	Да <i>P80-120</i>
Гальваниз. сталь	Да <i>scotchbrite</i>	Нет	См.прим. (1) ниже	См.прим. (1) ниже	Нет	Нет
Алюминий	Да <i>P120-240</i>	Нет	См.прим. (1) ниже	См.прим. (1) ниже	Нет	Нет
Стекло- волокно	Да <i>P360</i>	Нет	Да <i>P360</i>	Да <i>P360</i>	Да <i>scotchbrite</i>	Да <i>P360</i>
Пластмассы	Нет	Да <i>scotchbrite</i>	Нет	Нет	Да <i>scotchbrite</i>	Нет
Полиэфир. Наполнители	-	-	-	-	Нет	Да <i>P80</i>



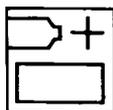
Прим. (1). Эти шпатлевки не могут наноситься прямо на металлическую поверхность, но могут быть использованы после соответствующего адгезивного грунта (напр. DP40 Chromate-Free 2K Epoxy Surfacer - D834/D835). Не используйте адгезивные фосфатирующие грунты.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

<i>Код</i>	<i>Продукт</i>	<i>Применение</i>
D845	DХ310 Обезжириватель сильного действия	Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ, и на поверхностях с голым металлом.
D837	DХ330 Спиртовой промыватель	Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.
D846	DХ103 Очиститель для пластмасс	Быстродействующий, эффективный очиститель, разработанный для обработки пластмасс без побочных эффектов.

### ПРИМЕНЕНИЕ

	<b>Galvoplast 77 A656</b>	<b>Ivoplast 66 A652</b>	<b>P.E. Stopper A661</b>	<b>Extra Light A659</b>	<b>Наполн. малых отверсти й A655</b>	<b>Бежевая шпатл. VBA A242</b>
<i>Выбор отвердителя</i>	A665 для банок с наполнителем A666 для маленьких картриджей A667 для больших картриджей				Поставляется в готовом виде	
<i>Добавление отвердителя при 5 - 10°C при 10 - 20°C при 20 - 30°C</i>	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% от веса	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% от веса	3.0% 2.0% 1.0% от веса	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% от веса	-	-
<i>Смешивание</i>	Тщательно перемешайте отвердитель с наполнителем пока смесь не станет однородной.				-	





ПРИМЕНЕНИЕ						
	<b>Galvoplast 77 A656</b>	<b>Iviplast 66 A652</b>	<b>P.E. Stopper A661</b>	<b>Extra Light A659</b>	<b>Наполн. малых отверсти й A655</b>	<b>Бежевая шпатл. A242</b>
<i>Срок годности при 5 - 10°C при 10 - 20°C при 20 - 30°C</i>	8-12 мин 7-10 мин 5-10 мин	8-12 мин 7-10 мин 5-10 мин	8-10 мин 6-9 мин 5-9 мин	8-12 мин 7-10 мин 5-10 мин	-	-
<i>Нанесение</i>	Используйте подходящий шпатель				См.прим. (2) ниже	См.прим. (3) ниже

Прим. (2). А655 Наполнитель малых отверстий должен наноситься круговыми движениями с помощью чистой ткани для заполнения небольших повреждений. После удаления излишек наполнителя наносится второй слой, просушиваемый на воздухе в течении 15 мин. При 20°C. Любые излишки материала должны затем быть удалены перед нанесением подходящего грунта для пластмасс.

Прим. (3). А242 Бежевая шпатлевка V.B.A. лучше наносить несколькими тонкими слоями, соблюдая интервал между слоями в 5-10 мин. при 20°C. Нанесение производится соответствующим шпателем. Бежевая шпатлевка V.B.A. может быть отшлифована и перекрыта после 30-60 мин. просушки на воздухе в зависимости от его температуры и толщины пленки.



<i>Шлифование всухую при 5 - 10°C</i>	35-45	35-45 мин	25-30 мин	35-45 мин	См.выше	См.выше
<i>10 - 20°C</i>	30-40 мин	30-40 мин	20-25 мин	30-40 мин		
<i>20 - 30°C</i>	20-30 мин	20-30 мин	15-20 мин	20-30 мин		
<i>ИК-сред.волны</i>	5-6 мин	Не исп.	5-6 мин	5-6 мин	Не исп.	Не исп.
<i>ИК-кор. волны</i>	4-5 мин	Не исп.	4-5 мин	4-5 мин	Не исп.	Не исп.
<i>Примечание</i>	Перед шлифовкой 2К полиэфирных наполнителей (напр. А656, А652, А661 или А659), необходимо очистить поверхность быстрым разбавителем Delttron D808. Это уменьшит липкость и предотвратит загрязнение наждачной бумаги.					
<i>Шлифование всухую бумагой типа</i>	Р80, затем Р120, затем Р240	Р80, затем Р120, затем Р240	Р80, затем Р120, затем Р240	Р80, затем Р120, затем Р240	Нет необход. шлифовать	Р220, затем Р400
<i>Время высыхания перед последующим слоем / 20°C</i>	60 мин	60 мин	60 мин	60 мин	15 мин	30-60 мин
<i>Последующие покрытия</i>	Любой грунт PPG 2К	Соотв. грунт для пластмасс PPG	Любой грунт PPG 2К		Соотв. грунт для пластмасс PPG	Любой грунт PPG или верхний слой





#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

Всегда следуйте рекомендованным пропорциям смешивания при добавлении отвердителя. Не пытайтесь ускорить время сушки путем избыточного добавления отвердителя, т.к. это может стать причиной образования дефектов в пленке краски, таких как провалы, просачивание и потеря блеска.

Не допускайте контакта 2К полиэфирных наполнителей с водой – всегда шлифуйте всухую. Даже если наполнитель просушен в камере или с помощью ИК-ламп, влажное шлифование может вызвать появление мелких водяных пузырей.

После того как отвердитель смешан с наполнителем, не выливайте его обратно в банку. Не позволяйте частицам отвердителя попасть в емкость с наполнителем.

За исключением бежевой шпатлевки A242 V.V.A., не рекомендуется наносить верхний слой краски непосредственно на эти материалы. Всегда предварительно нанесите подходящий грунт, напр. D839 Prima или D836 Koba Plus (см. соответствующую техническую документацию для полных инструкции по применению).

Храните материалы в сухом, прохладном месте. Избегайте прямых солнечных лучей.

Убедитесь в том, что банки с частично использованными материалами хорошо закрыты.

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- См. Руководство по технике безопасности и маркировку материалов для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и технике безопасности.

#### ТЕМПЕРАТУРА ВЫЖИДАНИЯ

Galvoplast 77 – Многоцелевая шпатлевка	A656	}	Свыше 21°C
Ivoplast 66 – Эластичная шпатлевка	A652	}	
P.E. Stopper – Простой шпатлевка	A661	}	
Extra Light – Легкая шпатлевка	A659	}	
Наполнитель малых отверстий	A655	}	
Бежевая шпатлевка V.V.A.	A242	}	Ниже 21°C
Отвердители	A665, A666, A667	}	Не применяются.

#### Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие такого применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и последовательной доработкой нашей продукции. Указанные сроки высыхания являются средними показателями при температуре воздуха 20°C. Толщина пленки, влажность и температура в цеху могут повлиять на сроки высыхания.



**PPG (AUSTRIA) HANDELS GMBH**  
**RAUTENWEG 15,**  
**A-1220 VIENNA (ВЕНА)**  
**AUSTRIA (АВСТРИЯ)**  
**Tel/Телефон: +43 1 256 6303**  
**Fax/Факс: +43 1 256 631 331**